

Garant**VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205718 6
GTIN	4045197362872
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Mere podobne DIN 6527. Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja. Uporabni kot univerzalni rezkarji.

Uporaba:

Specialno za MTC (Multi Task Cutting) uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	6 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Ø sprostivne D_1	5,5 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,15 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	40 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Dolžina rezil L_c	12 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Toleranca nazivnega \varnothing	d11
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,1 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	70 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno