

**Garant****VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205718 8
GTIN	4045197362889
Razred artikla	11X

**Opis**

Izvedba:

Mere podobne DIN 6527. Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja. Uporabni kot univerzalni rezkarji.

Uporaba:

Specialno za MTC (Multi Task Cutting) uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	8 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	50 mm
Ø sprostitve $D_1$	7,5 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,2 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Število zob Z	4
Ø držala $D_s$	8 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Toleranca nazivnega $\emptyset$	d11
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,1 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	70 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno