

**Garant**
**Rezkar VHM za utore, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 19,5X3 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208025 19,5X3
GTIN	4045197198891
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Režejo po obodu, križno ozobje. Zaradi brušenih stranskih prostih ploskev se ne morejo zagostiti v obdelovancu.

**Napotek:**

Za rezkanje utorov segmentnih moznikov DIN 6888 ali za rezkanje manjših utorov.

Rezkanje utorov v polno:  $f_z$  za  $a_p = 0,25 \times D$ .

Tip: N

Število zob Z: 10

Število zob Z: 10

za moznike DIN 6888: 3,0×7,5 mm

Ø sprostitve  $D_1$ : 5,6 mm

Celotna dolžina L: 63 mm

Ø držala  $D_s$ : 10 mm

Podajanje  $f_z$  za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,038 mm

**Tehnični opis**

za moznike DIN 6888	3,0×7,5 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,038 mm
Ø rezila $D_c$	19,5 mm
Število zob Z	10
Ø sprostitve $D_1$	5,6 mm

Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Tip	N
Dolžina rezila $L_c$	3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 850 D/F
Profil rezkanja	križno ozobljeni
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Stebelni rezkar