

**Garant****Rezkar za posnemanje robov VHM 90°, neprevlečeni, Ø e8 DC: 16mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208070 16
GTIN	4045197300829
Razred artikla	11X

## Opis

**Izvedba:****Toleranca:** kot konice  $\pm 1^\circ$ .**Uporaba:**

- Rezkanje utorov
- Grezenje
- Posnemanje roba
- Uporabni tudi kot NC-svedri za navrtanje.

**Napotek:**Obliko **HB** naročite z **art. 208071**.

Oblika HB dobavljiva po enaki ceni kot HA.

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Število zob Z	2
Ø držala $D_s$	16 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Posnemanje roba	45 stopinj

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Kot spirale	30 stopinj
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkar za posnemanje robov

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB