

**Garant****VHM stebelni gravirni rezkar 60°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208040 4      |
| GTIN                  | 4045197129062 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Uporaba:**

Za graviranje kontur.

**Napotek:** $f_z$  za  $a_e = 1,0 \times D$ **Tehnični opis**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Ø rezila $D_c$                                 | 4 mm                |
| Podajanje $f_z$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm             |
| Število zob Z                                  | 1                   |
| Ø držala $D_s$                                 | 4 mm                |
| Dolžina rezil $L_c$                            | 18 mm               |
| Celotna dolžina L                              | 50 mm               |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6    |
| Kot posnetja roba                              | 60 stopinj          |
| Prevleka                                       | neprevlečeni        |
| Rezalni material                               | VHM                 |
| Standard                                       | Tovarniški standard |
| Tip  | N                   |
| Toleranca nazivnega Ø                          | h6                  |
| Kot konice stožčastega grezila                 | 60 stopinj          |

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| z notranjim hlajenjem | ne                         |
| Toleranca držala      | h6                         |
| Barvni prstan         | brez                       |
| Vrsta izdelka         | Rezkar za posnemanje robov |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 180 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 140 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 105 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 55 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 40 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 55 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | pogojno primerno |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | primerno         |           |            |
| Zrak                         | primerno         |           |            |