

Garant**Stebelni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 10Mmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191520 10M
GTIN	4045197103208
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Večrezilni rezkar. **Ekscentrično brušene proste ploskve.**

Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

Odlični rezultati pri suhem rezkanju.

vel. 6M – 25M **MID-rezkar:**

mere po **tovarniškem standardu**, ki **so med DIN 844 kratki in DIN 844 dolgi. Specialno za izdelavo kalupov in orodij**, saj **so srednje dolge izvedbe bolj čvrste** kot dolgi rezkarji po DIN 844, dolgi.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	84 mm
Dolžina rezil L_c	35 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k10
Kot spirale	30-40 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		