

**Garant****VHM rezkar MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203082 3
GTIN	4045197655264
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Specialno brušenje vogalov rezil, podobno torusnemu radiju in **specialna prevleka** za dolgo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja. Mere po DIN 6527, dolgi.

**Uporaba:**

Za rezkanje **titana** in **visoko temperaturno odpornih jekel**.

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** -uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

Toleranca nazivnega Ø: e8

Število zob Z: 5

Kot spirale: 38 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HB s h6

Kakovost centriranja z držalom: G 2,5 s HB

Število zob Z: 5

Dolžina rezil  $L_c$ : 8 mm

Prevesna dolžina  $L_1$  vklj. s sprostivijo: 13 mm

Ø sprostivje  $D_1$ : 2,8 mm

Celotna dolžina L: 57 mm

Ø držala  $D_s$ : 6 mm

**Tehnični opis**

Ø sprostivje $D_1$	2,8 mm
Ø rezila $D_c$	3 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	13 mm

Podajanje $f_z$ za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Število zob Z	5
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Kot spirale	38 stopinj
Zaokrožitev kota $r_v$	0,1 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,08 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	TPC
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Stebelni rezkar