



Stebelni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 25mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191590 25 |
| GTIN | 4045197103741 |
| Razred artikla | 12W |

Opis

Izvedba:

Večrezilni rezkar. **Ekscentrično brušene proste ploskve.**
Cenovno ugodna alternativa.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Ø rezila D_c | 25 mm |
| Število zob Z | 6 |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,046 mm |
| Ø držala D_s | 25 mm |
| Celotna dolžina L | 121 mm |
| Dolžina rezil L_c | 45 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | k10 |
| Kot spirale | 30-40 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |

| | |
|-----------------------|--------------|
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 78 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 14 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 46 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 92 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |