

**Garant**
**VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203083 8
GTIN	4045197609908
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Specialno za TPC uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar za obdelavo superzlitin.

Ojačano jedro.

**Napotek:**

$h_{m \text{ maks}}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e \text{ maks}} = 0,06 \times D$  za TPC-obdelavo.

Toleranca nazivnega Ø: f8

Število zob Z: 5

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno in poševno

Držalo: DIN 6535 HB s h6

Kakovost centriranja z držalom: G 2,5 s HB

Število zob Z: 5

Dolžina rezil  $L_c$ : 24 mm

Prevesna dolžina  $L_1$  vklj. s sprostivijo: 30 mm

Ø sprostivje  $D_1$ : 7,8 mm

Celotna dolžina L: 68 mm

Ø držala  $D_s$ : 8 mm

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	30 mm
Ø sprostivje $D_1$	7,8 mm
Ø rezila $D_c$	8 mm
Srednja debelina odrezkov $h_{m \text{ maks}}$ za TPC-rezkanje v Inconel®	0,04 mm

Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Število zob Z	5
Ø držala $D_s$	8 mm
Celotna dolžina L	68 mm
Dolžina rezil $L_c$	24 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Kot spirale	45 stopinj
Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,06×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Stebelni rezkar

## Storitve

Sprostitev držala Tip FRST	209900 FRST
----------------------------	-------------