

**Garant****Stebelni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191520 18
GTIN	4045197103284
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Večrezilni rezkar. **Ekscentrično brušene proste ploskve.**

Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Odlični rezultati** pri **suhem rezkanju.**

vel. 6M – 25M **MID-rezkar:**

mere po **tovarniškem standardu**, ki so med DIN 844 **kratki** in DIN 844 **dolgi**. **Specialno** za **izdelavo kalupov** in **orodij**, saj so **srednje dolge izvedbe** bolj **čvrste** kot dolgi rezkarji po DIN 844, dolgi.

**Tehnični opis**

Število zob Z	6
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø rezila $D_c$	18 mm
Ø držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k10
Kot spirale	30-40 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		