

**Garant****Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSSE-PM oblika E 6HX, TiAlN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139198 M4
GTIN	4062406383398
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Tolerančni razred: ISO 2X/6HX.**

**Oblika E** (nalet 1,5–2 koraka) **za globoke navoje pri kratkem izteku**. Navoj je vrezan skoraj do dna izvrtine.

**Tehnični opis**

4-kotno držalo □	3,4 mm
Globine navoja	12 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	5
Korak navoja	0,7 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	3,7 mm
Serija	GARANT Master
Število vpenjalnih utorov	5
Ø navoja	4 mm

Velikost navoja	M4
Celotna dolžina L	63 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	primerno	22 m/min	N

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno