



Odstranjevalec zarobka VHM 90°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 6mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208111 6 |
| GTIN | 4045197199713 |
| Razred artikla | 12X |

Opis

Izvedba:

Toleranca: **Mera S** = $\pm 0,1$ mm, kot konice je ± 10 kotnih minut.

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

Tehnični opis

| | |
|---|---------------------|
| Ø rezila D_c | 6 mm |
| Mera S | 4,2 mm |
| Podajanje f_z v jeklo < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 54 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Posnemanje roba | 45 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Toleranca nazivnega \emptyset | h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| Kot konice stožčastega grezila | 90 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Posnemalnik zarobka |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 105 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 55 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |