

Garant**Rezkar za posnemanje robov VHM 120°, neprevlečeni, Ø e8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208080 3
GTIN	4045197129154
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Toleranca:** kot konice $\pm 1^\circ$.**Uporaba:**

- **Rezkanje utorov**
- **Grezenje**
- **Posnemanje roba**
- **Uporabni tudi kot NC-svedri za navrtanje.**

Napotek:Obliko **HB** naročite z **art. 208081**.

Oblika HB dobavljiva po enaki ceni kot HA.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Število zob Z	2
Ø rezila D_c	3 mm
Ø držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	8 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	30 stopinj
Posnemanje roba	60 stopinj

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Kot spirale	30 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Kot konice stožčastega grezila	120 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkar za posnemanje robov

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB