

**Odstranjevalec zarobka VHM 90°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208111 8
GTIN	4045197199720
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

Tehnični opis

Podajanje f_z v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	8 mm
Mera S	5,6 mm
Ø držala D_s	8 mm
Celotna dolžina L	59 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Posnemanje roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Notranje hlajenje	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		