

Garant
VHM torusni rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206040 10/1,5
GTIN	4045197122827
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.**

Velika trdnost zaradi ojačanega jedra.

Toleranca: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø sprostivne D_1	9,2 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	32 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,056 mm
Število zob Z	2
Radij rezila R_1	1,5 mm
Ø držala D_s	10 mm
Dolžina rezil L_c	11 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05xD pri kopirnem rezkanju
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB