



Odstranjevalec zarobka VHM 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208161 10
GTIN	4045197199881
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

Tehnični opis

Ø rezila D _c	10 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm
Mera S	9,9 mm
Število zob Z	4
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	67 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	60 stopinj
Posnemanje roba	30 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		