

**Garant****Rezkar za posnemanje robov VHM 120°, neprevlečeni, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208080 16
GTIN	4045197300843
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Toleranca:** kot konice  $\pm 1^\circ$ .**Uporaba:**

- **Rezkanje utorov**
- **Grezenje**
- **Posnemanje roba**
- **Uporabni tudi kot NC-svedri za navrtanje.**

**Napotek:**Obliko **HB** naročite z **art. 208081**.

Oblika HB dobavljiva po enaki ceni kot HA.

**Tehnični opis**

Število zob Z	2
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Ø držala $D_s$	16 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	30 stopinj
Posnemanje roba	60 stopinj

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Kot spirale	30 stopinj
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Kot konice stožčastega grezila	120 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkar za posnemanje robov

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB