

Garant
VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203212 20
GTIN	4045197641045
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

GARANT Diabolo 70: specialni substrat VHM z izredno visoko odpornostjo proti lomu in sočasno odlično odpornostjo proti obrabi za optimalno procesno varnost. Novo razvita nanokristalna visokotehnološka prevleka za trdo rezkanje do 70 HRC. Izredno primerno za trajno uporabo pri izdelavi orodij in kalupov. Vel. 2–5: Usedalni kot $\alpha = 15^\circ$.

Toleranca:

- velikost nazivnega Ø: $D_c \leq \text{vel. 12: } 0/-0,02 \text{ mm};$
- velikost nazivnega Ø: $D_c \text{ od vel. 16: } 0/-0,03 \text{ mm}.$

Uporaba:

Zaradi specialne geometrije za obdelavo v trdo izjemno primerni za kaljene materiale od 60 HRC do 70 HRC.

Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava. (Čelno rezanje le pri manjših rezalnih globinah).

Napotek:

Za materiale $> 65 \text{ HRC: } a_e = 0,02 \times D.$

Tehnični opis

Število zob Z	6
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 70 \text{ HRC}$	0,045 mm
Ø rezila D_c	20 mm
Ø držala D_s	20 mm
Celotna dolžina L	105 mm
Dolžina rezil L_c	38 mm

Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	0 / -0,03
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	145 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	100 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	80 m/min	H
Jeklo < 70 HRC	primerno	75 m/min	H
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------