

**Garant****VHM rezkar HPC, ZO<sub>X</sub>, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203170 10
GTIN	4045197271945
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

**Uporaba:**

Za rezkanje z visokimi zahtevami glede kakovosti površine obdelovancev.

Primerno izključno za obodno rezkanje.

**Tehnični opis**

Število zob Z	6
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø sprostitve $D_1$	9,2 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	32 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	74 mm
Dolžina rezil $L_c$	25 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	48 stopinj

Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	460 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	210 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		