

**Garant****Odstranjevalec zarobka VHM 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208168 16
GTIN	4045197537447
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S posebnim kotom spirale, za mehko rezanje. Toleranca: **mera S = ±0,2 mm.**

**Uporaba:**

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur.**

**Tehnični opis**

Število zob Z	8
Podajanje $f_z$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Mera S	15,8 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Ø držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	30 stopinj
Posnemanje roba	30 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		