

Garant**Rezkar HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191632 18
GTIN	4045197199058
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Specialni substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**.

Mere po DIN 327.

Prednosti:

Rezkar je zaradi svoje univerzalne geometrije uporaben za različne materiale.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,038 mm
Ø rezila D_c	18 mm
Število zob Z	4
Ø držala D_s	16 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Dolžina rezil L_c	19 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k10
Kot spirale	25 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	HSS E SPM
Standard	DIN 327
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	159 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	125 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	42 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	21 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	63 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	125 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

