

**Garant****Rezkar HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191635 9
GTIN	4045197547156
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Specialni substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**.<br>Večrezilni rezkarji z univerzalno geometrijo.<br>Uporabni kot finorezni, grobo-finorezni ali groborezni rezkarji.

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Ø rezila $D_c$	9 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	69 mm
Dolžina rezil $L_c$	19 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E SPM

Standard	DIN 844 B
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	159 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	125 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	42 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	21 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	63 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	125 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		