

**Garant****VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203212 5      |
| GTIN                  | 4045197640789 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Diabolo 70:** specialni substrat VHM z izredno visoko odpornostjo proti lomu in sočasno odlično odpornostjo proti obrabi za optimalno procesno varnost. Novo razvita nanokristalna visokotehnološka prevleka za trdo rezkanje do 70 HRC. Izredno primerno za trajno uporabo pri izdelavi orodij in kalupov. Vel. 2–5: Usedalni kot  $\alpha = 15^\circ$ .

**Toleranca:**

- velikost nazivnega Ø:  $D_c \leq$  vel. 12: 0/–0,02 mm;
- velikost nazivnega Ø:  $D_c$  od vel. 16: 0/–0,03 mm.

**Uporaba:**

Zaradi specialne geometrije za obdelavo v trdo izjemno primerni za kaljene materiale od 60 HRC do 70 HRC.

**Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.** (Čelno rezanje le pri manjših rezalnih globinah).

**Napotek:**

Za materiale > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Tehnični opis**

|   |          |
|---|----------|
| Ø rezila $D_c$                                | 5 mm     |
| Število zob Z                                 | 6        |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 70 HRC | 0,018 mm |
| Ø držala $D_s$                                | 6 mm     |
| Celotna dolžina L                             | 58 mm    |
| Dolžina rezil $L_c$                           | 13 mm    |

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| Smer pristavljanja                | vodoravno in poševno |
| Držalo                            | DIN 6535 HA s h6     |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$   | 0 / -0,02            |
| Kot spirale                       | 45 stopinj           |
| Kot posnetja roba                 | 90 stopinj           |
| Prevleka                          | TiAlN                |
| Rezalni material                  | VHM                  |
| Standard                          | Tovarniški standard  |
| Tip                               | H                    |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,05×D pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem             | ne                   |
| Strategija odrezovanja            | HPC                  |
| Barvni prstan                     | rdeča                |
| Vrsta izdelka                     | Kotni rezkar         |

## Uporabniški podatki

|                | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|----------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | 145 m/min | H          |
| Jeklo < 65 HRC | primerno         | 100 m/min | H          |
| Jeklo < 67 HRC | primerno         | 80 m/min  | H          |
| Jeklo < 70 HRC | primerno         | 75 m/min  | H          |
| mokro min.     | pogojno primerno |           |            |
| suho           | primerno         |           |            |
| Zrak           | primerno         |           |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|