

Garant**Rezkar HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191635 10
GTIN	4045197547163
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Specialni substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**.
Večrezilni rezkarji z univerzalno geometrijo.
Uporabni kot finorezni, grobo-finorezni ali groborezni rezkarji.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,038 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E SPM

Standard	DIN 844 B
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	159 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	125 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	42 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	21 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	63 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	125 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		