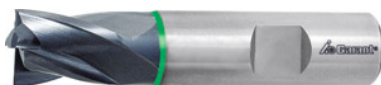


**Garant****Rezkar HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191632 10
GTIN	4045197199010
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Specialni substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**.

Mere po DIN 327.

**Prednosti:**

Rezkar je zaradi svoje univerzalne geometrije uporaben za različne materiale.

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Ø rezila D <sub>c</sub>	10 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k10
Kot spirale	25 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	HSS E SPM
Standard	DIN 327
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	159 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	125 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	42 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	21 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	63 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	125 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

