

**Garant**
**VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203212 10
GTIN	4045197641014
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**GARANT Diabolo 70:** <br>specialni substrat VHM z izredno visoko odpornostjo proti lomu in sočasno odlično odpornostjo proti obrabi za optimalno procesno varnost. <br>Novo razvita nanokristalna visokotehnološka prevleka za trdo rezkanje do 70 HRC. Izredno primerno za trajno uporabo pri izdelavi orodij in kalupov. <br>Vel. 2–5: Usedalni kot  $\alpha = 15^\circ$ .

**Toleranca:**

- velikost nazivnega Ø:  $D_c \leq \text{vel. 12: } 0/-0,02 \text{ mm};$
- velikost nazivnega Ø:  $D_c \text{ od vel. 16: } 0/-0,03 \text{ mm}.$

**Uporaba:**

Zaradi specialne geometrije za obdelavo v trdo izjemno primerni za kaljene materiale od 60 HRC do 70 HRC.

Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava. <br>(Čelno rezanje le pri manjših rezalnih globinah).

**Napotek:**

Za materiale > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Tehnični opis**

Število zob Z	6
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 70 HRC	0,025 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	73 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm

Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega $\varnothing$	0 / -0,02
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	145 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	100 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	80 m/min	H
Jeklo < 70 HRC	primerno	75 m/min	H
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------