



**Ploščica za struženje navoja s polnim profilom 60°; notranji navoj, desna, HBF20, Korak: 2,5mm**



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 271972 2,5    |
| GTIN                  | 4062406592998 |
| Razred artikla        | 22B           |

## Opis

### Izvedba:

Polno sintrano.

## Tehnični opis

|                     |                                                |
|---------------------|------------------------------------------------|
| Korak navoja        | 2,5 mm                                         |
| Zvrst               | HBF20                                          |
| Kakovost            | DIN 13 6H                                      |
| Vrsta navoja        | MF                                             |
| Vrsta navoja        | M                                              |
| Kot profila         | 60 stopinj                                     |
| Debelina            | 3,68 mm                                        |
| Velikost ploščice L | 16 mm                                          |
| Vrsta izdelka       | Obračalna rezalna ploščica za struženje navoja |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 220 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 150 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 35 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 60 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 60 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min       | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 110 m/min      | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 130 m/min      | N          |
| neprekinjeno                 | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |