

Garant**Odstranjevalec zarobka VHM v smeri naprej in nazaj, TiAlN, Ø DC: 3,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208180 3,8
GTIN	4045197465450
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

Uporaba:Za **posnemanje robov naprej** in **nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih.**Izjemno primerno za obdelavo kontur.****Tehnični opis**

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Oblika	koničasti
Ø rezila D_c	3,8 mm
Ø $D_1 +0,05$	2,9 mm
Število zob Z	4
$L_2 +0,5$	2,7 mm
$L_4 +0,5$	13 mm
Ø držala D_s	4 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Posnemanje roba	naprej in nazaj 45
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	$\pm 0,05$
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,25 \times L2$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	115 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	40 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		