

**Garant****Četrtekrožni rezkarji VHM, za prednjo in zadnjo stran, TiAlN, Radij r: 0,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208170 0,5
GTIN	4045197198419
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**Dvojno brušena glava s **4-kotnim profilom.****Toleranca:** velikost = radij  $r \pm 0,05$  mm.**Uporaba:**Za **posnemanje zarobka robov s konturo v smeri naprej in nazaj.****Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Velik $\varnothing D_2$	8 mm
Število zob Z	4
$L_2 +0,5$	2 mm
Majhen $\varnothing D_3$	7 mm
Radij r	0,5 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil $L_c$	0,5 mm
Radiusno rezkanje	naprej in nazaj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca radija konture	$\pm 0,05$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5 $\times$ r pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stebelni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	115 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	40 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		