

**Garant**
**Odstranjevalec zarobka VHM v smeri naprej in nazaj, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208180 5
GTIN	4045197198372
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

**Uporaba:**

 Za **posnemanje robov naprej** in **nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih.

**Izjemno primerno za obdelavo kontur.**
**Tehnični opis**

$L_2 +0,5$	3 mm
$L_4 +0,5$	15 mm
Število zob Z	4
$\varnothing D_1 +0,05$	3,9 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	5 mm
Oblika	koničasti
$\varnothing$ držala $D_s$	5 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Posnemanje roba	naprej in nazaj 45
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	$\pm 0,05$
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,25 \times L2$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	115 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	40 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		