

**Garant**
**VHM rezkar DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**


## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203440 16
GTIN	4045197119506
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

Zaradi najmanj 6 zob

**visoka čvrstost in izjemno miren tek.**

**Dvojno brušene stranske proste ploskve.**

### Uporaba:

**Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.**

## Tehnični opis

Ø sprostitve $D_1$	15,8 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,05 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	42 mm
Število zob $Z$	6
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,089 mm
Ø držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina $L$	92 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,1xD pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak  
**Storitve** pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB