

Garant**Četrtkrožni rezkarji VHM, za prednjo in zadnjo stran, TiAlN, Radij r: 0,3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208170 0,3 |
| GTIN | 4045197198396 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s 4-kotnim profilom.

Toleranca: velikost = radij $r \pm 0,05$ mm.**Uporaba:**Za **posnemanje zarobka robov s konturo v smeri naprej in nazaj.****Tehnični opis**

| | |
|--|-----------------|
| Majhen $\varnothing D_3$ | 7,4 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Radij r | 0,3 mm |
| Velik $\varnothing D_2$ | 8 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,01 mm |
| $L_2 +0,5$ | 2 mm |
| \varnothing držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 100 mm |
| Dolžina rezil L_c | 0,3 mm |
| Radiusno rezkanje | naprej in nazaj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca radija konture | $\pm 0,05$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,5 \times r pri robljenju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Stebelni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | primerno | 115 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 70 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 35 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 40 m/min | K |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |