

**Garant****Odstranjevalec zarobka VHM v smeri naprej in nazaj, TiAlN, Ø DC: 9,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208180 9,8
GTIN	4045197465498
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

**Uporaba:**Za **posnemanje robov naprej in nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih.  
**Izjemno primerno za obdelavo kontur.****Tehnični opis**

L <sub>4</sub> +0,5	96 mm
Oblika	ploščati
Število zob Z	4
L <sub>2</sub> +0,5	4 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	9,8 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Posnemanje roba	naprej in nazaj 45
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	$\pm 0,05$
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,25 \times L2$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	115 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	40 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

