

Garant**VHM precizni rezkar, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203540 20
GTIN	4045197509932
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Zaradi najmanj 6 zob **visoka čvrstost in izjemno miren tek. Ekscentrično brušene proste ploskve.**

Izredno **visoka natančnost koničenja s tolerancami v µm-območju**, za **natančne 90° kote** in vzporednosti površin pri obodnem rezkanju.

Za najvišje zahteve po natančnosti kota.

Rob vogalov rezil zaradi ekscentričnega brušenja prostih ploskev ni definiran.

Z zožitvijo maksimalno 0,014 mm.

Uporaba:

Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Število zob Z	8
Ø rezila D_c	20 mm
Ø držala D_s	20 mm
Celotna dolžina L	160 mm
Dolžina rezil L_c	100 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Uporaba za rezkanje	Mono rezkanje 90°, visoka natančnost
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	65 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	175 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak
Storitve pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB