

Garant**Odstranjevalec zarobka VHM v smeri naprej in nazaj, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208180 10
GTIN	4045197129444
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

Uporaba:Za **posnemanje robov naprej in nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih.
Izjemno primerno za obdelavo kontur.**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,014 mm
Oblika	ploščati
$L_2 +0,5$	4 mm
$L_4 +0,5$	96 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Posnemanje roba	naprej in nazaj 45
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	$\pm 0,05$
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,25 \times L2$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	115 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	40 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

