


**VHM rezkar, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203520 5
GTIN	4045197119643
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**

Zaradi najmanj 6 zob **visoka čvrstost in izjemno miren tek**. Ekscentrično brušene proste ploskve. **Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.**

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	5 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Število zob Z	6
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,1xD pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		