

Garant**VHM precizni rezkar, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203530 16 |
| GTIN | 4045197352842 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Zaradi najmanj 6 zob **visoka čvrstost** in **izjemno miren tek**. **Ekscentrično brušene proste ploskve**.

Izredno **visoka natančnost koničenja s tolerancami v µm-območju**, za **natančne 90° kote** in vzporednosti površin pri obodnem rezkanju.

Za najvišje zahteve po natančnosti kota.

Rob vogalov rezil zaradi ekscentričnega brušenja prostih ploskev ni definiran.

Z zožitvijo maksimalno 0,008 mm.

Uporaba:

Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------------------------------------|-----------|
| Število zob Z | 6 |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø sprostivte D_1 | 15 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 42 mm |
| Ø rezila D_c | 16 mm |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Celotna dolžina L | 92 mm |
| Dolžina rezil L_c | 32 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno |

| | |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega \emptyset | f8 |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Uporaba za rezkanje | Mono rezkanje 90°, visoka natančnost |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,05×D pri robljenju ne |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 175 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 145 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 80 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 220 m/min | K |
| Uni | primerno | | |

| | |
|------------------------|------------------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |