

Garant

**Povrtna glava Cermet HPC H7, jeklo za zaprte izvrtine, neprevlečeni,
Nazivni Ø D: 16,201-Xmm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239715 16,201-X
GTIN	4062406605803
Razred artikla	23A

Opis**Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemske krožne tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:

Za zaprte izvrtine.

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Skupna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalo št. 239740/239745) + l (zamenljiva glava št. 239710 do 239720).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987. Nastavki za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po naročilu. Dobavni rok: 4 tedne

Minimalna količina naročanja: 1 kos

Posebna izdelava po naročilu stranke:

Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Tehnični opis

Dolžina rezil l_1	8 mm
Število rezil Z	6

Dolžina glave l	22 mm
Velikost vpenjalnega trna	12 mm
Ø območja	16,201 - 17,2 mm
Serija	TopCut
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	Cermet
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri zaprti izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
GG	pogojno primerno	160 m/min	K
GGG	pogojno primerno	140 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		