

Garant

**Povrtalna glava Cermet HPC H7, jeklo za skožnje izvrtine, neprevlečeni,
Nazivni Ø D: 36,201-Xmm**

**Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Številka za naročanje | 239710 36,201-X |
| GTIN | 4062406605650 |
| Razred artikla | 23A |

Opis**Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtalnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemski krožni tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

Uporaba:

Za skožnje izvrtine.

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Skupna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalo št. 239740/239745) + l (zamenljiva glava št. 239710 do 239720).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987. Nastavki za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po naročilu. Dobavni rok: 4 tedni

Minimalna količina naročanja: 1 kos

Posebna izdelava po naročilu stranke:

Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|-------|
| Velikost vpenjalnega trna | 29 mm |
| Dolžina glave l | 30 mm |

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Dolžina rezil I ₁ | 12 mm |
| Število rezil Z | 8 |
| Ø območja | 36,201 - 37,2 mm |
| Serija | TopCut |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | Cermet |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca vrtanja | H7 |
| Uporaba pri načinu vrtanja | pri skožnji izvrtini |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Polstandardno | da |
| primerni vpenjalni trn | GARANT TopCut |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za povrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| GG | pogojno primerno | 160 m/min | K |
| GGG | pogojno primerno | 140 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |