

**Garant****Povrtalna glava VHM HPC H7, INOX za skožnje izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 10,701-Xmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239730 10,701-X
GTIN	4062406606466
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtalnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

**Sistemske krožne tek  $\leq 5 \mu\text{m}$  (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.**

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

**Uporaba:**

**Za skožnje izvrtine.**

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

**Napotek:**

**Skupna uporabna dolžina** =  $L_1$  (vpenjalo št. 239740/239745) + l (zamenljiva glava št. 239710 do 239720).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987. Nastavki za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po naročilu. Dobavni rok: 4 tedni

Minimalna količina naročanja: 1 kos

Posebna izdelava po naročilu stranke:

Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	6
Dolžina glave l	20 mm
Velikost vpenjalnega trna	10 mm

Dolžina rezil $l_1$	10 mm
Ø območja	10,701 - 11,2 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		