

Garant
VHM rezkar DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203440 12
GTIN	4045197119483
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Zaradi najmanj 6 zob

visoka čvrstost in izjemno miren tek.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Uporaba:

Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,05 mm
Število zob Z	6
Ø rezila D_c	12 mm
Ø sprostitve D_1	11,8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	36 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,1xD pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak
Storitve pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB