

**Garant**
**VHM rezkar DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 14mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203440 14     |
| GTIN                  | 4045197119490 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Zaradi najmanj 6 zob

**visoka čvrstost in izjemno miren tek.**

**Dvojno brušene stranske proste ploskve.**

**Uporaba:**

**Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.**

**Tehnični opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Širina posnetja vogala pri 45°                               | 0,05 mm          |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm          |
| Ø sprostivte $D_1$   | 13,8 mm          |
| Število zob Z  | 6                |
| Ø rezila $D_c$   | 14 mm            |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo                    | 36 mm            |
| Ø držala $D_s$   | 14 mm            |
| Celotna dolžina L  | 83 mm            |
| Dolžina rezil $L_c$  | 26 mm            |
| Smer pristavljanja   | vodoravno        |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8               |

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Kot spirale                       | 45 stopinj          |
| Kot posnetja roba                 | 45 stopinj          |
| Prevleka                          | TiAlN               |
| Rezalni material                  | VHM                 |
| Standard                          | DIN 6527            |
| Tip                               | N                   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,1xD pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem             | ne                  |
| Barvni prstan                     | zelena              |
| Vrsta izdelka                     | Kotni rezkar        |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 600 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 400 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 190 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 170 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 160 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 95 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 85 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 65 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 75 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 60 m/min  | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 120 m/min | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |

Zrak

pogojno primerno