

**Garant**
**VHM torusni rezkar, neprevlečeni, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206190 10/1,0 |
| GTIN                  | 4045197591739 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Tolerance:

· **Radij kota**

**$R_1 = 0,5$ , toleranca  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$ , toleranca  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$ , toleranca  $\pm 0,05$ .**

**Tehnični opis**

|   |         |
|---|---------|
| Število zob Z   | 3       |
| Ø rezila $D_c$  | 10 mm   |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki        | 0,05 mm |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo                       | 30 mm   |
| Radij rezila $R_1$  | 1 mm    |
| Ø sprostitve $D_1$  | 9,2 mm  |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm |
| Ø držala $D_s$  | 10 mm   |
| Dolžina rezil $L_c$   | 22 mm   |
| Celotna dolžina L   | 72 mm   |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Kakovost centriranja z držalom                          | G 2,5 z HA                            |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6                      |
| Kot spirale   | 45 stopinj                            |
| Prevleka  | neprevlečeni                          |
| Rezalni material  | VHM                                   |
| Standard  | DIN 6527                              |
| Tip   | W                                     |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                         | h6                                    |
| Smer pristavljanja                                      | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | $0,5 \times D$ pri robljenju          |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Toleranca držala  | ne                                    |
| Barvni prstan   | h6                                    |
| Vrsta izdelka   | rumena                                |
|   | Kolutni rezkarji                      |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 180 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 140 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 105 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 180 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 130 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 150 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 130 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 110 m/min | N          |
| Cu                  | primerno   | 80 m/min  | N          |
| CuZn                | primerno   | 100 m/min | N          |
| mokro maks.         | primerno   |           |            |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| mokro min.             | pogojno primerno |
| suho                   | pogojno primerno |
| Zrak                   | pogojno primerno |
| <b>Storitve</b>        |                  |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB        |