Garant

VHM torusni rezkar HPC, ZOX, ∅ f8 DC / R1: 6/0,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206260 6/0,5
GTIN	4045197300874
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:
Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke.**
Nova generacija visoko učinkovitih rezkarjev v področju HPC-odrezovanja.
Uporaba:
Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri **izdelavi kalupov in orodij** za **kopirno rezkanje.**
Napotek:
NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206255.

Tehnični opis

Število zob Z	3
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
Radij rezila R_1	0,5 mm
∅ sprostitve D_1	5,7 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
∅ rezila D_C	6 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	18 mm
∅ držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	13 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega ∅	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Cu	primerno	200 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB