

Garant**VHM torusni rezkar HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/0,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206265 6/0,5
GTIN	4045197539168
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.
Nova generacija visoko učinkovitih rezkarjev v področju HPC-odrezovanja.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri **izdelavi kalupov in orodij** za **kopirno rezkanje**.

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	42 mm
Ø sprostitve D_1	5,7 mm
Radij rezila R_1	0,5 mm
Število zob Z	3
Ø rezila D_c	6 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
Ø držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	10 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	240 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	120 m/min	N
Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB