

Garant
GARANT Diabolo VHM-torusni rezkar HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206162 3/0,5
GTIN	4045197597748
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
GARANT Diabolo:

Specialna geometrija, novo razvita prevleka in karbidna trdina, specialno za obdelavo v trdo. Za kopirno rezkanje s **kotom α : 1° 30'**. Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

Tolerance:

- **Radij rezila $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Kot $\alpha = \pm 20'$.**

Napotek:

Orientacijske vrednosti: f_z za $a_p = 0,1 \times D$.

Tehnični opis

Radij rezila R_1	0,5 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 65 HRC	0,019 mm
Število zob Z	2
Ø sprostivne D_1	2,8 mm
Ø rezila D_c	3 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 65 HRC	0,019 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	12 mm
L_2	40 mm
Ø držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	2 mm

Celotna dolžina L	80 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
maksimalni \varnothing sprostitve držala D_6	4,3 mm
Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2 × D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	170 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	140 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	135 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	100 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		

Zrak
Storitve

primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB