

**Garant**
**VHM torusni rezkar HPC, ZO<sub>X</sub>, Ø f8 DC / R1: 8/0,5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206260 8/0,5
GTIN	4045197300898
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**. Nova generacija visoko učinkovitih rezkarjev v področju HPC-odrezovanja.

**Uporaba:**

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206255.**

**Tehnični opis**

Število zob Z	3
Radij rezila R <sub>1</sub>	0,5 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,055 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitutvijo	25 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	8 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,055 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	7,4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	21 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Cu	primerno	200 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB