

HOLEX**VHM-rezkar HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2991 8
GTIN	4062406619602
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Odlična življenjska doba v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji**, z **inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi**. **Kot art. 202991.**

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	e8
Število zob Z	4
Kot spirale	38 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø držala D_s	8 mm
Ø rezila D_c	8 mm

Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Dolžina rezil L_c	12 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $0,5 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

VHM-rezkar HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 8 mm

202991 8