

**Garant****Rezkar za umetne materiale VHM, potisno rezkanje groba, neprevlečeni, Ø h10 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209420 5
GTIN	4045197477705
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivo križno ozobje** in **135° vrtalna konica** za ekonomično grobo obdelavo umetnih mas, ki so ojačane z vlakni. Za grobo rezkanje utorov.

**Potisno rezkanje**, rezkar potiska material ob podlago. Zelo primerni za tanke materiale.

**Tehnični opis**

Podajanje f za robljenje v PEEK CF30	0,09 mm/v
Podajanje f za robljenje v POM GF25	0,12 mm/v
Ø rezila D <sub>c</sub>	5 mm
Število zob Z	2
Ø držala D <sub>s</sub>	5 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Stopnja preciznosti ozobljenja	grobi
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	križno ozobljeni

Tip	W
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Rezkalnik

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	120 m/min	N
POM GF25	primerno	120 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	100 m/min	N
PEEK GF30	primerno	100 m/min	N
PTFE CF25	primerno	120 m/min	N
PEEK CF30	primerno	110 m/min	N
GFK	pogojno primerno	120 m/min	N
CFK	pogojno primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		