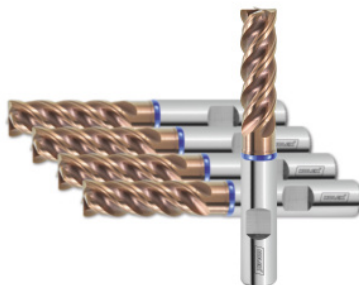


**HOLEX****VHM-rezkar HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2996 16
GTIN	4062406625542
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

**Odlična življenjska doba** v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji, z inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi.**  
**Kot art. 202996.**

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Toleranca nazivnega Ø	e8
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	58 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Celotna dolžina L	108 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	15,5 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	48 mm

Ø držala $D_s$	16 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kot spirale	38 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,08×D
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H

TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

---

## Pribor

VHM-rezkar HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 16 mm

202996 16